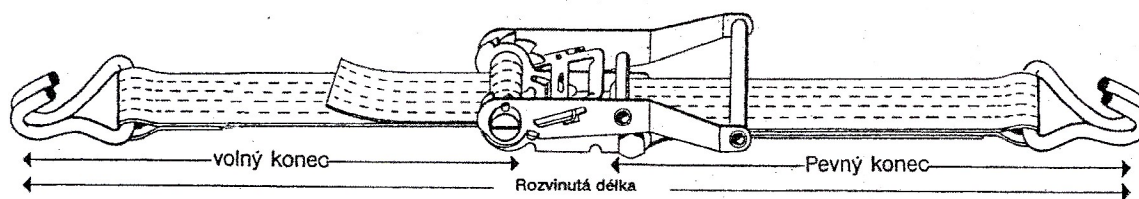
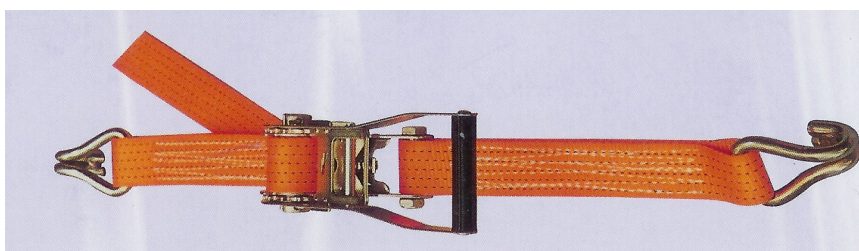


## NÁVOD K POUŽITÍ UPÍNACÍCH PÁSŮ

ČSN EN 12 195-2 , ATEST 8SD č.3090 MDČR

Upínací prostředky pro zajišťování nákladů

(např. nákladních automobilech, které jsou provozovány na silničních komunikacích nebo přepravovány na plavidlech, železničních vagonch nebo jejich kombinací)



### ZPUSOBY UPNUTÍ.

-dvoudílné upínací pásy se zakončením s hrotovými háky : hák volné části pásu zahákneme do upevňovacího místa na ložné ploše vozidla a pás přehodíme přes upínaný náklad. Háček pevné části pásu zahákneme do druhého upevňovacího místa ložné plochy vozidla a volný konec přehozeného pásu vložíme do otvoru unašeče ráčny. Pás ručně protáhneme přes unašeč z ráčny ven, aby byl pás přes náklad zcela natažený (zamezení „ucpání“ ráčny namotaným pásem). Potom pákou ráčny pás napneme – pás musí být kolem unašeče ráčny ovinut min. 2,5 krát. Uvolnění pásu se potom provede odjištěním západky z rohatky ráčny (zmáčknutím pružiny) a přemístěním páky ráčny o 180 stupňů do tzv. uvolňovací polohy. Pás lze poté z ráčny volně vytáhnout zpět ven.

-jednodílné upínací pásy (pouze ráčna s našitým pásem) : slouží ke stažení přepravovaného nákladu do kompaktního svazku, stažení nákladu např. k paletě nebo jako smyčkový úvazek mezi upevňovacími místy. Pás se ovine kolem nákladu, volný konec pásu vložíme do unašeče ráčny a pás ručně protáhneme přes unašeč z ráčny ven. Pás musí být kolem nákladu zcela natažený (zamezení „ucpání“ ráčny namotaným pásem) . Páskou ráčny potom pás napneme-pás musí být kolem unašeče ráčny ovinut min.2,5 krát. Uvolnění pásu se potom provede odjištěním západky z rohatky ráčny (zmáčknutím pružiny) a přemístěním páky ráčny o 180 stupňů do tzv.uvolňovací polohy. Pás lze poté z ráčny volně vytáhnout zpět ven.

## POKYNY PRO UŽIVATELE.

1.Všeobecné pokyny : mohou se používat pouze nepoškozené upínací pásy bez zjevného vizuálního poškození. Pásy musí být opatřeny našitým rozlišovacím výrobním štítkem (u dvoudílného provedení musí být na každé oddělitelné části), na kterém musí být uvedeny pro uživatele nezbytné informace a základní technická data (uvedení výrobce, katalogové číslo pásu, max.vázací síly( $LC=.....daN$ ,  $2xLC=.....daN$ ), datum výroby, materiál textilního pásu vč.max.prodloužení, inf.o zakázané manipulaci-nesmí se používat ke zvedání ! ,číslo normy EN 12195-2 ,schvalovací číslo Atestu 8SD MDČR, délku pásu (m) a normalizované napínací síly ). Pásy nesmí být zatěžovány nad max.přípustnou vázací sílu (LC, 2xLC).

Před aplikací pásů je třeba provést jejich výběr na vhodný typ. Při výběru a používání upínacích pásů se musí brát v úvahu jejich max.vázací síla, jakož i způsob použití a druh zajišťovaného nákladu. Na správný výběr bude působit velikost, tvar a váha břemene, společně s určenými metodami použití, dopravním prostředím a povahou břemene .Před upevněním nákladu se doporučuje určit sílu, která bude nutná k jeho bezpečnému upoutání (min.počet upínacích pásů). Výpočet přivazovacích sil uvádí normativ EN 12195-1.

Pro účely stability mají být volně stojící jednotky břemene zajištěny jedním párem pásů pro tzv.třecí přivázání a dvěma páry pásů pro tzv.diagonální přivázání.

Vzhledem k rozdílnému chování a prodloužení pásů při zatěžovacích podmínkách, nesmí být použito pro přivázání téhož břemene rozdílného poutacího vybavení (tj.např. poutací řetěz a poutací pás, pás z materiálu PES a pás z materiálu PP).

Upínací pásy nesmí být zauzlovány, napínány přes ostré hrany, ani vedeny přes ostré nebo zdrsňující povrchy. U nákladů s ostrými hranami nebo zdrsňujícími povrchy smějí být pásy používány pouze tehdy, pokud budou ohrožená místa pásů chráněna před poškozením (ochranné obaly-návleky, rohové chrániče-ochranné rohy,apod.).

Upínání nákladu musí být provedeno tak, aby se pásy nemohly stáčet-otáčet a nesly zátěž celou svojí šířkou.

Kovové koncové komponenty pásů (háky) nesmí být zatěžovány ve špici svého ohybu, pokud se nejedná o hák k tomuto zvláštnímu účelu.

Zahákování pásů do úchytných ok na ložné ploše vozidla (podlahových kování) provádíme z důvodu zamezení jejich uvolnění (vyháknutí z oka) tak, aby směr ohybu háku šel od ložné plochy vzhůru. To neplatí o hácích s přepravními pojistkami. Kovové díly upínacích pásů (háky a ráčna) nesmějí z důvodu jejich poškození (namáhání na ohyb) ležet na hranách ložné plochy vozidla nebo břemena.

Při upínání pásů dbejte na to, aby bylo ovinutí pásu v unašeči ráčny ca 2,5 krát (z důvodu bezpečného zajištění) !!

2.Používání upínacích pásů v oblastech s extrémními teplotami nebo je-li předvídáno jejich vystavení chemikáliím.

Pokud mají být upínací pásy používány v prostředí výskytu extrémních teplot, je nezbytné

dodržovat jejich identifikační značení, tj. barva štítku (teplotní rozsah použití):

-hnědý štítek (PP-polypropylenový materiál).... -40st.C až +80st.C

-zelený štítek (PA-polyamidový materiál)..... -40st.C až +100st.C

-modrý štítek (PES-polyesterový materiál).....-40st.C až +120st.C

Tyto teplotní rozsahy se mohou ale měnit v chemických prostředích. V těchto případech musí být vyhledána rada výrobce, dodavatele nebo odborného specialisty.

Rovněž střídání teplot během přepravy nákladu může negativně ovlivnit vázací síly upínacích pásů (zejména u pásů z materiálu PP).

Materiály, používané pro výrobu upínacích pásů, mají výběrovou odolnost vůči chemickému napadení. Pokud mají být pásy vystaveny účinkům chemikálií, musí být vyhledána rada výrobce, dodavatele nebo odborného specialisty. Je třeba připomenout, že účinek chemikálií může vzrůstat s rostoucí teplotou.

Důležitými faktory jsou: -druh chemikálie

-jejich koncentrace

-teplota

-doba působení

Odolnosti syntetických materiálů: -polypropylen PP je málo napadán kyselinami a zásadami a je vhodný pro použití tam, kde je požadována vysoká odolnost k chemikáliím (jiným než určitá organická rozpouštědla)

-polyamidy PA jsou ve skutečnosti imunní k účinkům zásad, ale jsou napadány anorganickými kyselinami

-polyester PES je odolný anorganickým kyselinám, ale je napadán zásadami

Roztoky kyselin a zásad, které jsou vůči pásům „ještě“ neškodné, se mohou stát procesem vypařování dostatečně koncentrované a vést ke vzniku poškození pásů. Napadené pásy musíme ihned odstranit z provozu, důkladně je namočit ve studené vodě (neutralizovat) a přirozeně vysušit (před znovupoužitím). Rovněž pásy, které přišly do styku s kyselinami, louhly a jinými agresivními látkami, musíme důkladně namočit do studené vody, řádně propláchnout a přirozeně vysušit v rozvinutém stavu. U pásů z materiálů PES a PA mohou být nečistoty odstraňovány příslušnými běžnými rozpouštědly (je třeba respektovat stávající předpisy, např. nařízení pro práci s chlorovodíky, apod.) a opět platí důkladné propláchnutí studenou vodou a přirozené vysušení. Na další možnosti čištění pásů je nutné se informovat u výrobce, dodavatele nebo u odborného specialisty.

### 3. Kontrola a přezkušování upínacích pásů.

Upínací pásy je nutné během používání vizuálně kontrolovat a pokud byly zjištěny určité nedostatky, které by mohly negativně ovlivnit bezpečnost, musí být tyto pásy vyřazeny z používání. Jsou-li pásy znečištěny agresivními látkami, nebo znečištěny látkami, jež by je mohly jinak poškodit, nebo jsou-li tyto látky na pásech ulpělé, musí být takové pásy řádně prohlédnuty a případně i přezkoušeny (např. u výrobce, resp. u spec. zkušebny).

Pásy musí být min. 1 krát ročně zkontrolovány příslušným odborníkem. Vzhledem ke způsobům používání a k provozním podmínkám, mohou být během roku vykonány další zkoušky na nezávadnost, které definuje a do zkoušek zadává příslušný odborník. Výsledky kontrolních zkoušek se protokolárně zaznamenávají.

Při prohlídkách a kontrolách se vizuálně provádí zejména:

-čitelnost značení identifikačních štítků

-celkový stav opotřebení upínacího pásu

-stav připojení koncových komponentů (háků) a ráčen k textilním pásům (kvalita šití)

- stav poškození koncových komponentů (háků) a ráčen (tj. deformací, puklin apod.)
- změna povrchu textilního pásu (roztržení, zářezy-zejména boční, narušení nosných vláken a přídržných švů pásu nebo deformace, které jsou výsledkem působení extrémních teplot či chemických látek)
- je požadována vizuelní kontrola před a po každém použití pásů !!!

#### 4. Vyřazování upínacích pásů z provozu.

Upínací pásy musí být vyřazeny z provozu zejména:

- není-li pás opatřen identifikačním štítkem, nebo je-li štítek nečitelný a nelze spolehlivě určit přípustnou vázací sílu pásu (LC, 2xLC)
- při zlomech a řezech v přízi pásu (zejména naříznutí okrajů pásu, pořezání apod.)
- při poškození koncových komponentů -háků a ráčny (deformace, pukliny, zřetelné znaky opotřebení, zlomy apod.)
- při výskytu výraznější koroze a škodách vyvolaných korozí u koncových komponentů a dílů ráčny
- při narušení –rozevření koncového komponentu (háku) o násobek 0,05 x původní rozměr otevření háku
- při rozpoznatelné deformaci koncového komponentu (háku) a dílů ráčny
- po roztržení nebo deformaci již jednoho z aplikovaných koncových komponentů (háků) nebo jedné z nosných částí ráčny

#### 5. Skladování a sušení upínacích pásů.

Upínací pásy musí být skladovány v čistém a suchém prostředí, za přístupu vzduchu a chráněny proti mechanickému a chemickému poškození a povětrnostním vlivům (např. UV záření-zejména u PP materiálů). Pásy nesmí být sušeny ani skladovány v blízkosti topných těles ani horkých míst (např. roury s horkou parou, tepelné zářiče, apod.), aby nedošlo k jejich poškození. Nesmí být překročeny teploty přes 80 st.C.

#### 6. Provádění oprav upínacích pásů-servis.

Opravy pásů smějí být prováděny pouze tehdy, pokud lze z identifikačních štítků na pásech jednoznačně zjistit označení výrobce, použitý textilní materiál a max.přípustné vázací síly (LC, 2 x LC).

Opravy mohou být prováděny pouze u výrobce nebo osobou výrobcem pověřenou. Musí být zajištěno, aby po opravě dosahovala přípustná vázací síla prokazatelně původních hodnot.

Výrobce upínacích pásů - společnost CLIA s.r.o., Dolní Loučky, provádí opravy a servis pouze na výrobky z vlastní produkce a pouze svým zákazníkům.

#### 7. Prohlášení o shodnosti výrobků.

Upínací pásy z produkce CLIA s.r.o., Dolní Loučky 189, navržené a vyrobené dle normativu ČSN EN 12 195-2, jsou otestovány Ústavem silniční a městské dopravy, a.s. Praha –zkušebnou vozidel a příslušenství a jsou shodné s typem schváleným Ministerstvem dopravy ČR pod číslem schválení ATEST 8SD č.3090.